

Water Sensor

Art.No.: 7009975



EN INSTRUCTION MANUAL

🗘 IMP<u>ortant note</u>

- · Read and keep these instructions.
- · Do not cover the ventilation holes with any items such as newspapers, curtains etc.
- Do not clean the unit with abrasive or corrosive materials.
- · Do not tamper with the unit's internal components. This invalidates the warranty.
- · Only use fresh batteries. Do not mix new and old batteries.
- · Do not dispose old batteries as unsorted municipal waste. Collection of such waste separately for special treatment is necessary.
- · Attention! Please dispose of used unit or batteries in an ecologically safe manner.
- · Technical specifications and user manual contents for this product are subject to change without notice.

CAUTION

- · Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type.
- Battery cannot be subjected to high or low extreme temperatures, low air pressure at high altitude duning use, storage or transportation.
- · Replacement of a battery with an in correct type that can result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- · Disposal of a battery into fire or a hot oven, or mechanically crushing or cutting of a battery, that can result in an explosion.
- Leaving a battery in an extremely high temperature surrounding environment that can result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- A battery subjected to extremely low air pressure that may result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- An appliance is only suitable for mounting at height ≤ 2m

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Hereby, Bresser GmbH declares that the equipment type with part number: 7009975 is in compliance with Directive: 2014/53/EU. The full text of the EU

declaration of conformity is available at the following internet address:

www.bresser.de/download/7009975/CE/7009975_CE.pdf

UKCA DECLARATION OF CONFORMITY

Bresser UK Ltd. has issued a "Declaration of Conformity" in CA accordance with applicable guidelines and corresponding standards. The full text of the UKCA declaration of conformity is available at the following internet address: er.de/download/7709975/UKCA/7009975_UKCA.pdf

Bresser UK Ltd. • Suite 3G, Eden House, Enterprise Way, Edenbridge, Kent TN8 6HF, Great Britain

NOTES ON CLEANING

- Remove the batteries before cleaning.
- Only use a dry cloth to clean the exterior of the device. To avoid damaging the electronics, do not use any cleaning fluid.
- · Protect the device from dust and moisture.

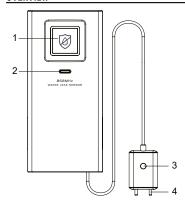
WARRANTY & SERVICE

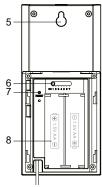
The regular guarantee period is 5 years and begins on the day of purchase. You can consult the full quarantee terms and details of our services at www.bresser.de/warranty_terms. Would you like detailed instructions for this product in a particular language? Then visit our website via the link below (QR code) for available versions.



www.bresser.de/warranty_terms

OVERVIEW





- LED indicator
- Sensor contact wall mounting holder 3.
- Water sensor
- Wall mounting holder 5.
- [CHANNEL], slide switch 6.
- **IRESET]** key 7
- **Battery compartment**

GETTING STARTED

- 1. Remove the battery door.
- 2. Slide the [CHANNEL] slide switch to assign the sensor to a channel from channel 1,2,3,4,5,6 or 7.
- 3. Insert 2 x AA size batteries into the battery compartment according to the polarity mark on the battery compartment..
- 4. Close the battery door.
- After inserting batteries, the transmission status LED will light up 1 sec

NOTE:

- Ensure to assign different channels of different sensors, in case you need to pair more than
- Once the channel is assigned to a wireless waster leaksensor, you can only change it by removing the batteries or resetting the unit.
- Avoid placing the sensor in direct sunlight, rain or snow

PAIRING THE WIRELESS SENSORS

WITH THE CONSOLE

The console will automatically search and connect to your wireless sensor(s). Once your sensor(s) pair up successful, the sensor(s) signal strength indication and weather information will appear on your console display.

NOTE:

During signal transmission, the LED indicator of the sensor will flash.

WHEN DETECTED THE WATER LEAK

Once the water leak sensor detected a water leak, the sensor emits a 90dB alarm and transmits data to the console once every 1 minute. After you address the cause of the alert and wipe dry the water sensor, the water sensor will detect "dry" in its placed area, the water leak sensor will auto stop the alarm sound after then.

NOTE:

You can mute the water leak sensor by removing the batteries from the battery compartment.

HOW TO PLACE THE SENSOR

- Choose a location where water leaks are likely to occur. For the most part, this sensor will be placed near water sources, or anywhere you think leaks are possible.
- Choose a location that shields the sensor from direct sunlight for an accurate reading.
- Minimize obstructions such as doors, walls, furniture, etc. And make sure the transmission is within 150 meters approx.
- The main sensor unit must hang with the wall mount hole, but the detection unit can hand it with wall mount hole or place it directly on flat surface, and make sure the transmission is within 150 meters approx.

In case of mal-function, press the [RESET] button to reset the sensor.

SPECIFICATIONS

RESET THE SENSOR

Dimensions (WxHxD)	125 x 58 x 19 mm
Weight	144g (with batteries)
Main power	2 x AA size 1.5V batteries (Lithium battery recom- mended for low tempera- ture environment)
Weather data	Water leak
RF frequency	868MHz
RF transmission range	150m (490 feet) straight distance

Sensor detecting interval	3 seconds after the water leak detected
Sensor reporting interval	60 seconds after the water leak detected
Number of channels	7 (CH1 ~ 7)
RF normal Transmis- sion interval	60 seconds
Operating temperature range	-20 ~ 60°C (-4 ~ 140°F)
Operating humidity range	RH 1% to 99 %

DISPOSAL

Dispose of the packaging materials properly, according to their type, such as paper or cardboard. Contact your local waste-disposal service or environmental authority for information on the proper disposal.

Do not dispose of electronic devices in the household garbage! As per the Directive 2002/96/EC of the European Parliament on waste electrical and electronic equipment and its adaptation into German law, used electronic devices must be collected separately and recycled in an environmentally friendly manner.

In accordance with the regulations concerning batteries and rechargeable batteries, disposing of them in the normal household waste is explicitly forbidden. Please make sure to dispose of your used batteries as required by law - at a local collection point or in the retail market. Disposal in domestic waste violates the Battery Directive. Batteries that contain toxins are marked with a sign and a chemical symbol.







- 1 battery contains cadmium
- ² battery contains mercury ³ battery contains lead



Bresser GmbH

Gutenbergstr. 2, DE-46414 Rhede, Germany

Bresser UK Ltd.

Suite 3G, Eden House, Enterprise Way, Edenbridge, Kent TN8 6HF, Great Britain

Service:

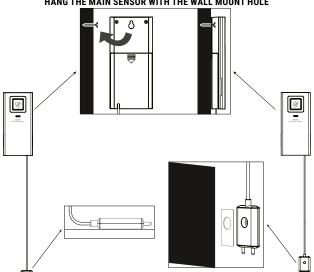
Web: www.bresser.de/weather E-Mail: service@bresser.de



<u>•</u>

Manual 7009975 Watersensor de-en BRESSER v122021a

HANG THE MAIN SENSOR WITH THE WALL MOUNT HOLE



LAY THE DETECTION UNIT ON THE GROUND OR MOUNT IT ON A WALL



DE BEDIENUNGSANLEITUNG

Das Gerät nicht mit kratzenden oder

korrodierenden Materialien reinigen.

- Lesen und bewahren Sie diese Anleitung auf.

Die Lüftungsschlitze nicht mit Materialien wie Zeitung, Stoff o.ä. abdecken.

- Die internen Komponenten des Geräts nicht

- Nur neue, unbenutze Batterien verwenden.

Neue und alte Batterien nicht mischen.

getrennte Sammlung dieser Abfälle zur

Achtung! Bitte entsorgen Sie gebrauchte

- Die technische Spezifikationen und Inhalte

des Benutzerhandbuchs für dieses Produkt

können sich ohne weiteren Hinweis ändern

Geräte oder Batterien umweltgerecht.

Es besteht Explosionsgefahr, wenn der Austausch der Batterie nicht richtig erfolgt.

Sonderbehandlung ist erforderlich.

- Entsorgen Sie alte Batterien nicht

als unsortierten Hausmüll. Die

manipulieren. Hierdurch erlischt die Garantie.

🗘 WICHTIGER HINWEIS

Wassermelder

Art.-Nr.: 7009975



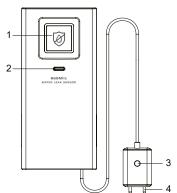
GARANTIE & SERVICE

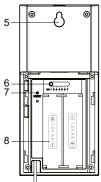
Die Garantiezeit für dieses Gerät beträgt 5 Jahre und beginnt am Tag des Kaufs. Sie können die vollständigen Garantiebedingungen und Einzelheiten zu unseren Dienstleistungen unter www.bresser.de/warranty_terms einsehen. Sie wünschen eine ausführliche Anleitung zu diesem Produkt in einer bestimmten Sprache? Dann besuchen Sie unsere Website über nachfolgenden Link (QR Code) für verfügbare Versionen.



www.bresser.de/warranty terms

ÜBERSICHT





Die Batterie darf während des Gebrauchs,

einen gleichwertigen Typ.

VORSICHT

der Lagerung oder des Transports keinen extremen Temperaturen, niedrigem Luftdruck oder großer Höhe ausgesetzt werden.

Ersetzen Sie sie nur durch denselben oder

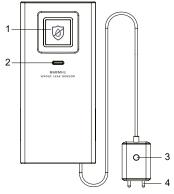
- Das Ersetzen einer Batterie durch einen falschen Typ kann zu einer Explosion oder zum Austritt von brennbarer Flüssigkeit oder Gas führen
- Batterie nicht ins Feuer oder in einen heißen Ofen werfen oder mechanisch zerkleinern oder zerschneiden. Die kann zu einer Explo-
- Der Verbleib einer Batterie in einer Umgebung mit extrem hohen Temperaturen kann zu einer Explosion oder zum Auslaufen von entflammbaren Flüssigkeiten oder Gasen führen.
- Eine Batterie, die einem extrem niedrigen Luftdruck ausgesetzt ist, kann explodieren oder es kann zum Austritt brennbarer Flüssigkeiten oder Gasen führen.
- Dieses Gerät ist nur für die Montage in einer Höhe ≤ 2m geeignet.

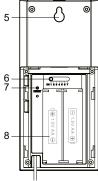
EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt die Bresser GmbH, dass der Funkanlagentyp mit Artikelnummer: 7009975 der Richtlinie: 2014/53/EU entspricht. Der vollständige Text der EG-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar: www.bresser.de/download/7009975/CE/7009975_CE.pdf

HINWEISE 711R REINIGHING

- Trennen Sie das Gerät vor der Reinigung von der Stromquelle oder entfernen Sie die Batterien!
- Reinigen Sie das Gerät nur äußerlich mit einem trockenen Tuch. Um eine Beschädigung der Elektronik zu vermeiden, verwenden Sie keine Reinigungsflüssigkeit.
- Schützen Sie das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit.





- Buzzer
- 2 LED-Anzeige
- 3. Wandhalterung für Sensorkontakt
- Wassermelder
- 5. Wandhalterung
- [CHANNEL], Schiebeschalter 6.
 - [RESET]-Taste
- Batteriefach

7.

ERSTE SCHRITTE

- Batteriefachabdeckung entfernen.
 Bewegen Sie den [CHANNEL]-Schiebeschalter,
- um den Sensor einem der Kanäle 1, 2, 3, 4, 5, 6 oder 7 zuzuordnen.
- Entfernen Sie das Batteriefach und legen Sie 2 x AA-Batterien in das Batteriefach ein, entsprechend der Polaritätsmarkierung auf dem Batteriefach
- Batteriefachabdeckung schließen.
- Nach dem Einlegen der Batterien leuchtet die Übertragungsstatus-LED für eine Sekunde auf.

- Stellen Sie sicher, dass Sie verschiedenen Sensoren unterschiedliche Kanäle zuweisen, falls Sie mehr als einen Sensor koppeln müssen
- Sobald der Kanal einem drahtlosen Wassermelder zugewiesen ist, können Sie ihn nur noch ändern, indem Sie die Batterien entfernen oder das Gerät zurücksetzen.
- Setzen Sie den Sensor nicht direktem Sonnenlicht, Regen oder Schnee aus.

KONSOLE MIT DEM/DEN

FUNKSENSOR(EN) VERBINDEN

Die Konsole sucht und koppelt automatisch Ihre drahtlosen Sensoren. Sobald Ihr Sensor verbunden ist, erscheinen die Anzeige der Sensorsignalstärke und die Wetterinformationen auf Ihrer Konsolenanzeige.

HINWEIS:

Während der Signalübertragung blinkt die LED-Anzeige des Sensors.

WENN DAS WASSERLECK ENTDECKT WURDE

Sobald der Wassermelder ein Wasserleck entdeckt hat, gibt der Sensor einen Alarm von 90 dB aus und überträgt minütlich Daten an die Konsole, Nachdem Sie die Ursache des Alarms behoben und den Wassermelder trocken gewischt haben, wird der Wassermelder in seinem Bereich "trocken" erkennen und den Alarmton automatisch beenden.

HINWEIS:

Sie können den Wassermelder stummschalten, indem Sie die Batterien aus dem Batteriefach

SO PLATZIEREN SIE DEN SENSOR

- Wählen Sie einen Ort, an dem es wahrscheinlich zu Wasserlecks kommt. In den meisten Fällen wird dieser Sensor in der Nähe von Wasserquellen oder überall dort angebracht, wo Sie Lecks für möglich halten.
- Wählen Sie einen Ort, an dem der Sensor vor direktem Sonnenlicht geschützt ist, um eine genaue Messung zu gewährleisten.
- Vermeiden Sie Hindernisse wie Türen, Wände, Möbel usw. Vergewissern Sie sich, dass die Übertragung innerhalb von ca. 150 Metern erfolat.
- Die Haupt-Sensoreinheit muss mit dem Loch an der Wand montiert werden, die Erfassungseinheit kann es mit dem Loch Wand montiert oder direkt auf einer ebenen Fläche abgelegt werden. Stellen Sie sicher, dass die Übertragung innerhalb von ca. 150 Metern erfolgt.

werden.

Hausmüll ausdrücklich verboten. Bitte entsorgen Sie Ihre gebrauchten Batterien wie gesetzlich vorgeschrieben an einer lokalen Sammelstelle oder im Einzelhandel. Die Entsorgung über den Hausmüll verstößt gegen die Batterie-Richtlinie. Batterien, die Giftstoffe enthalten, sind mit einem Zeichen und einem chemischen Symbol

aekennzeichnet.

Funksignal-Übertra-gungsbereich

Sensorerkennungsin-

Sensor-Meldeintervall

Anzahl der Kanäle

gungsintervall

RF normales Übertra

Betriebstemperaturb

Luftfeuchtigkeits-

ENTSORGUNG

bereich

150 m (490 Fuß) auf gerader Strecke

ung des Wasserlecks

7 (CH1 ~ 7)

60 Sekunden

RH 1% bis 99 %

Entsorgen Sie die Verpackungsmaterialien

Entsorgen Sie die Verpackungs.....sortenrein. Informationen zur fachgerechten

Entsorgungsdienstleistern oder dem Umweltamt.

Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den

Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und

Gemäß den Vorschriften für Batterien und

Akkus ist die Entsorgung im normalen

Hausmill! Gemäß der Euronäischen

Elektronik-Altgeräte und deren Umsetzung in nationales Recht, müssen verbrauchte

Elektrogeräte getrennt gesammelt und einer

umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt

Entsorgung erhalten Sie bei den kommunalen

3 Sekunden nach Entdeck-

60 Sekunden nach Entdeck-ung des Wasserlecks

-20 ~ 60°C (-4 ~ 140°F)





1 Batterie enthält Cadmium

SENSOR ZURÜCKSETZEN

Im Falle einer Fehlfunktion drücken Sie die [RESET]-Taste, um den Sensor zurückzusetzen.

SPEZIFIKATIONEN

Abmessungen (BxHxT)	125 x 58 x 19 mm
Gewicht	144g (mit Batterien)
Hauptspannungsver- sorgung	2 x AA/LR6 1,5V Batterien (Lithium-Batterie empfohlen für Umgebungen mit niedri- gen Temperaturen)
Wetterdaten	Wasserleck
Funksignal-Frequenz	868MHz



Bresser GmbH

Gutenbergstr. 2 · DE-46414 Rhede · Germany

service

Web: www.bresser.de/weather e-mail: service@bresser.de



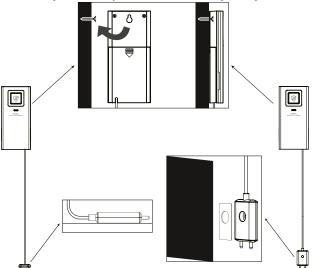
Besuchen Sie uns auf • Find us on





Manual_7009975_Watersensor_de-en_BRESSER_v122021a

Hängen Sie den Hauptsensor mit der Wandmontageöffnung ein



Legen Sie die Detektionseinheit auf den Boden oder montieren Sie sie an einer Wand